



Kuruluş 1842

Apron ve Manşonlar için Genel Kullanım Kılavuzu

A. Genel Bakış Açıları

A.1. Genel

J. Kaulhausen & Sohn –JKS- 4 eğirme sistemi, Ring İplikçilik, Kompakt İplikçilik, Air Jet İplikçilik ve Rotor İplikçilik için Apron ve Manşon tedarik eden Almanya menşeli bir Dünya firmasıdır. Kalite odaklılığımız ve müşterilerimizle olan yakın ilişkimiz nedeniyle, müşterilerimizi ve makine imalatçılarının taleplerini karşılamak için ürünlerimizi her zaman yeniliyor ve geliştiriyoruz.

JKS, 1842 yılında V kayışları ve Dişli kayışları gibi Deri kayış üreticisi olarak kurulmuş bir aile şirkettir. Yaklaşık 60 yıl önce, sadece Ring iplikçilik için deri apron üretimine başladık. Yetmişlerin başında, kauçuk apron ve manşonlarımızı geliştirdik ve Almanya'daki üretim tesislerimizi genişlettik.

Yüksek standartlardaki üretim tesisi ve modern donanımlı laboratuvarımız ile modern ofisimiz ve deneyimli çalışanlarımızla, tüm eğirme uygulamaları için en uygun Apron ve Manşon kalitelerini sunuyoruz. Müşterilerimizin tam çalışma memnuniyeti için, JKS manşonlarımız 63 ° A'dan 90 ° A'ya kadar sertlik aralığında üretilmektedir.

JKS, kompakt eğirme ve yüksek hızlı eğirme makinaları için de apron ve manşon üretimine öncülük etmektedir.

JKS, ürünlerini tüm Avrupa İplik İşletmeleri'nde ve Güney Amerika, Türkiye, Rusya, Asya ve özellikle Orta ve Uzak Doğu'daki işletmelerde kullanılmaktadır.

Dünya çapında periyodik olarak JKS Apron ve manşon kullanan yaklaşık 600 müşterimiz bulunmaktadır.

Aşağıdakiler yalnızca genel bir kısa kılavuzdur, herhangi bir sorunuz varsa, lütfen doğrudan info@jks-spinning.de adresinden bizimle iletişime geçinmekten çekinmeyiniz.

Saygılarımızla

J. Kaulhausen & Sohn, Almanya

Genel Müdür



Kuruluş 1842

Apron ve Manşonlar için Genel Kullanım Kılavuzu

A. 2. Sipariş Özellikleri

JKS tarafından tedarik edilen herhangi bir malzeme için gereken bilgi, üretim süreci ve istenen malzemenin ölçüleridir. Genel olarak aşağıdaki bilgilere ihtiyacımız var:

A. 2.1 Manşonların Sipariş Özellikleri

1. BRD = Manşon iç çapı
2. FOD = Manşon dış çapı
3. L = Genişlik
4. SH°biriminden manşon sertliği, tavsiye için üretilecek iplik özelliklerinin verilmesi
5. Kauçuk altında kullanılacak malzeme tipi (Alucore / Springrip - hard innercore)
6. Kenar özellikleri (yuvarlak / düz)

A.2.2 Apronların Sipariş Özellikleri

1. ID: İç çap
2. W: Genişlik
3. Kalınlık
4. Ne cinsinden iplik numarası ve kullanılan hammadde
5. Eğer mümkün ise kullanılacak İplik makinası marka ve modeli

B. Kullanım Ömrü

B.1. Genel

Apron ve manşonların ömrünü etkileyen çok sayıda faktör olduğu için apron ve manşonların çalışma ömrünü belirlemek çok zordur. Apron ve manşonların ömrünü etkileyen birkaç genel faktörü belirtmek:

- Çalışılan Hammadde
- Üretim Hızı
- İplik Numarası
- Ortam Klima Koşulları, Nem etkisi
- Tabanca Baskı Miktarı
- Makinanın Durumu
- İplik Gezdirme Kullanımı

JKS apronları; konvansiyonel eğirmede, pamuk + karışım elyafları için 18 ila 24 ay arasında ve sentetik elyafların çalışılması durumunda yaklaşık 12 ila 16 ay ömüre sahiptir.



Kuruluş 1842

Apron ve Manşonlar için Genel Kullanım Kılavuzu

Manşonların ömrü genelde bakım uygulamalarından etkilenir. Genel olarak taşlama periyodu aşağıdaki gibidir:

B.2. Taşlama Periyodu:

İşletmedeki "normal" koşullardaki taşlama periyodu aşağıdaki gibidir.

Shore sertliği toleransları: + - 2 ° / 3 ° (DIN ISO 7619-1)



Ürün	JKS AP 63	JKS GG65	JKS BY 66	JKS BE 68	JKS OR 70
Renk	kayı	yeşilimsi/gri	sarı	mavi	Portakal
Shore Sertliği	SH 63 °A	SH 65 °A	SH 66 °A	SH 68 °A	SH 70 °A
Taşlama Periyodu					
Ring Eğirme	60 days	60-90 days	60-90 days	90-140 days	100-150 days
Kompakt Eğirme	30-45 gün	45 gün	45 gün +	45-60 gün	60 gün +

Yumuşak: JKS AP 63 (kayı)
JKS GG 65 (yeşilimsi gri)
JKS BY 66 (sarı)
JKS BE 68 (mavi)
JKS OR 70 (portakal)

Orta Sert: JKS MT 73° (Nane) JKS GR 75° (yeşil), JKS BL 80 (siyah)
Minimum 90 to 120 gün taşlama periyodu

Sert: JKS G 83 (gri), JKS TB 85 (koyu mavi)
Minimum 120 to 180 gün taşlama periyodu



Kuruluş 1842

Apron ve Manşonlar için Genel Kullanım Kılavuzu

C. Manşonların Bakımı

C.1. Bileği Taşı

Genellikle alüminyum oksit bileme taşı, manşonları taşlamak için kullanılır. JKS, 120'lik dizgiye sahip bir öğütme taşı önerir, genel olarak 100 dizgiden yüksek olmalıdır. Jet İplikçilik için 120'lik dizgi gereklidir.

Taş, taşlama ve cilalama için kullanılır. Taşlama işlemi sırasında taş sıcaklığı yükselir, eğer taş ısınır, kauçuk gözenekleri aşırı yüklenir bu durumda, bir elmas yontucu ile düzeltme yapılması gerekir.

Taş ile manşon arasında mükemmel bir temas için taşın çapı 250mm olmalıdır.

Yüzey pürüzlülüğü / RA – taşlama ve cilalama sonrası değeri 0,6 ile 0,9 mikron arasında olmalıdır.

RA değeri yüksekse, sarmaya neden olur.

RA değeri, taşlama ve parlatma işleminden sonra kullanılmadan önce kontrol edilmelidir.

Sarma durumunda, saran elyaflar derhal temizlenmelidir.

Manşon yüzeyi temizlenmelidir.

Taşlama sonrası tavsiye edilen Ortalama RA Değerleri

No.	Ürün	Renk	Shore Sertliği	RA Değeri	
				min	max
1	JKS AP63	Kayısı	63 °A	65 µm	80 µm
2	JKS GG65	yeşilimsi/gri	65 °A	65 µm	80 µm
3	JKS BY66	Sarı	66 °A	65 µm	80 µm
4	JKS BE68	Mavi	68 °A	65 µm	75 µm
5	JKS OR70	Portakal	70 °A	70 µm	95 µm
6	JKS MT73	Nane	73 °A	70 µm	80 µm
7	JKS GR75	Yeşil	75 °A	75 µm	85 µm
8	JKS BK80	Siyah	80 °A	75 µm	90 µm
9	JKS G83	Gri	83 °A	75 µm	95 µm
10	JKS TB85	Koyu mavi	85 °A	75 µm	95 µm



Kuruluş 1842

Apron ve Manşonlar için Genel Kullanım Kılavuzu

Genel olarak, RA değeri 3 kısımda sınıflandırılır.

0.6 – 0.8 Çok İyi

0.8 – 1.2 İyi

1.2 den daha yüksek Tavsiye edilmez

C.2. Taşlama Periyodu

İplik numarasının dışında koşulların işletmeden işletmeye değişiklik gösterdiğinden dolayı genel bir kılavuz önerilmemektedir. Normal olarak, işletme, çoğunlukla kontrol edilmesi gereken iplik kalite parametrelerine bağlı olarak taşlama için bireysel bir program hazırlamalıdır. İşletme, apron ve manşonların çalıştığı süreyi kaydetmeli ve bu norm taşlama periyodu için kullanmalıdır.

Genel olarak, JKS daha uzun aralıklarla daha derin taşlama yapmak yerine hafif bir paso alınmasını ve ardından cilalama yapmayı önermektedir. OD (0.1 çap) üzerinde 0.1-0.2 mm'lik bir paso alma/ taşlama tercih edilir.

0.2 mm'nin üstündeki bir taşlama, manşon yüzeyi üzerinde daha yüksek bir sıcaklık etkisine sahiptir, Taşlama işlemi, 0.1-0.3mm arasında uygulanabilir.

Aşağıdaki tabloda JKS manşonlarının genel kullanım koşullarını göstermektedir.

Yeni JKS Manşon Dış Çapı [mm]	Taşlama Periyodu	Paso Miktarı [mm/process]	JKS Manşon Min Dış Çap [mm]	Uyarılar
28	8	0.1 - 0.3	26	
29	8-10	0.1 - 0.3	26.5 – 27	
30	10-12	0.15 - 0.3	27	
32	10-12	0.15 - 0.3	29	
Çıkış Manşonu Jet Spinning	4	0.2 - 0.3		8-15 gün Taşlama Periyodu
Rotorcraft / Rocos Kompakt Eğirme	2	0.2 - 0.3		24-30 gün Taşlama periyodu



Kuruluş 1842

Apron ve Manşonlar için Genel Kullanım Kılavuzu

C.3. Kimyasal Uygulamalar

C.3.1 Mor Ötesi (UV) Işın Uygulamaları

Genel olarak JKS kalite manşonlar için UV işleme gerekli değildir, özellikle de taşlama işlemi dikkatli yapılırsa. Bu işlem, kauçuk bileşimini etkiler ve JKS tecrübesine göre kullanım ömrünü kısalır.

Bu UV ışın uygulamasıyla sentetik ve karışımlar için manşon sarmaları azaltılabilir (manşon konsantrik ve konik serbest ise).

Yüksek hızlı Jet İplikçilik için yüzeyin homojen olmasından pozitif olarak etkilenebilir.

C.3.2 Asit Uygulamaları

Manşon yüzeyi sülfürik asit ile muamele edilir ve sonra suyla durulanabilir.

Manşon yüzeyi üzerindeki asit bir alkali çözelti ile nötrleştirilebilir ve sonra suyla yıkanabilir.

JKS'den asit uygulaması için genel bir öneri yoktur.

C.3.3. Sarmaya Karşı Uygulanan Solusyonlar

Sarmaya karşı uygulanan solusyonların çeşitli tipleri sektörde kolayca bulunabilmektedir.

Manşonların tüm bakım işlemlerinin, kullanım ömrü üzerinde ek bir etkisi vardır, özellikle asitli işleme ve sarmaya karşı uygulanan solusyonlar dikkatli bir şekilde kullanılmalıdır. JKS sarmaya karşı iki bileşenli çözücü karıştırma işleminden sonra 2-3 gün içerisinde kullanılmalıdır. JKS sarmaya karşı çözücüler için genel bir kullanım kılavuzu sağlayabilir.

Manşonlar için kullanım ömrü taşlama işlemi ile ilgilidir, daha önce açıklandığı gibi manşonların 0.1 ila maksimum 0.2 mm taşlanmasını tavsiye ediyoruz. İplik sonuçları normalde daha yumuşak manşonlarda daha iyidir, ama taşlama periyodu daha az olacaktır, bu yüzden shore sertliğinin kullanım üzerinde bir etkisi vardır. Genel olarak manşonlar yaklaşık 10 kez taşlanabilir

D. JKS Açık Apronların Yapıştırılması

D.1 JKS Açık Apronlar

- Rapid yapıştırıcısı kullanılmalıdır– JKS SICOMET 8400 tavsiye etmektedir.
- Yontulmuş yüzeyler kirden arındırılmış olmalıdır (toz, yağlar)



Kuruluş 1842

Apron ve Manşonlar için Genel Kullanım Kılavuzu

- Yontulmuş kenarlar mengeneyle kelepçeye yerleştirilmelidir.
- Yontulmuş kenarların okları eşit olmalıdır.
- Rapid yapıştırıcısının bir damlası alt yontulmuş alanının üzerine sürülmelidir.
- Üst yontulmuş alana yapıştırıcı sürülmemelidir.
- Kelepçeyi kapattıktan sonra, Apron 2-3 dakika içinde kullanım için hazır olacaktır.
- Bakım personellerinin iyi eğitilmesi durumunda ,kapatma işlemi parmak basıncıyla uygulanabilir. (parmak uçları için koruma gereklidir)

D.2 JKS Ön Yapıştırıcı Açık Apronlar

- Apronu çalışma pozisyonuna getirin.
- Yontulmuş yüzeye dokunmaktan kaçının.
- JKS EP aktivatör sıvısının sadece ince bir tabakası her iki yontulmuş kenara ince bir fırçayla ya da tüm yontulmuş alana bir kalemle sürülmelidir.
- Aktivatör artık parlak olmayana kadar, yaklaşık 10 saniye kurumasını bekleyin.
- Yaklaşık 30 saniye boyunca parmaklarla düzgün bir baskı uygulayarak uçları dikkatlice yapıştırın.
- Bir kelepçe kullanılması tavsiye edilebilir.
- Yapışan yüzeyleri yaklaşık 4-5 dakika kurumaya bırakın.
- Kuruma süresi ile birlikte dayanıklılık artar.

D. Apron ve Manşonların Depolanması

Apron ve Manşonlar aşağıdaki koşullarda depolanmalıdır:

- Apron ve manşonlar, JKS karton kutularında kapalı olarak muhafaza edilmelidir.
- Doğrudan güneş ışığından korunmalıdır.
- Apron ve manşonların depolandığı alanlar temiz olmalıdır.
- 25°C den daha yüksek sıcaklıklar ve 60% dan daha yüksek bağıl nem, depolama süresine negative yönde etki eder.

Apron ve manşonlar, uygun depolama koşullarında üretildikten sonra 1 yıl depolanarak saklanabilirler.

Saygılarımızla.

J. Kaulhausen & Sohn, Almanya

Genel Müdür